

TYPE	ANVENDELSESOMRÅDER / BEMÆRKNINGER
200	Spartelbar transparent silikone til blandt andet afformning af store figurer og facadeudsmykning.
250/254	Super transparent højkvalitets-gummi til prototypestøbning, der giver mulighed for at skære formen fra hinanden uden at beskadige emnet. RTV-254 "sveder olie" så den har ekstra slipeffekt.
835	Grundet sin hårdhed og høje temperatur resistens (ca. 350°C) er den velegnet som formmateriale til leg eringer med lavt smeltepunkt.
847	Flydende silikone velegnet til tampon trykkepuder til trykkemaskiner samt til forme som skal bruges til støbning af emner i PU, gips, polyester, epoxy og beton hvor en blød gummi med stor fleksibilitet ønskes.
863	Allround flydende silikonegummi med høj styrke til masseproduktion. Velegnet til skulpturstøbning, stukkatur arbejde, detaljeaftryk og lignende.
891	Spartelbar additionshærdende silikonegummi som blandes 1:1 og derfor bruges denne gummi ofte til stor flader hvor man ønsker mindre krympning og hurtigere påføring end RTV-200.
228/896 A+B	Additions hærdende højkvalitets-gummi til afstøbning af komplekse forme og detaljer. Meget fleksibel gummi med særdeles høj rivestyrke og meget lav krympning. Gummi er varmeresistent op til 200°C.
899 A+B	Hård og stabil additions hærdende gummi til afstøbning af detaljer med tynde sektioner. Lav krympning. Gummi er varmeresistent op til 200°C.

OVERSIGT RTV-2 SILICONEGUMMI

DATASKEMA - FØR OG EFTER AFHÆRDNING



FØR HÆRDNING

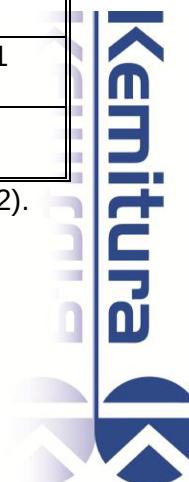
EFTER AFHÆRDNING 4-7 DAGE

TYPE	FARVE	VISKOSITET blandet v/25°C	KONSISTENS	VÆGT- FYLDE gr./cm ³	KATALY- SATOR/DO SERING	POTLIFE	HÅRDHE D SHORE A	BRUD- STYRKE Mpa.	FORLÆNG. VED BRUD	RIVE- STYRKE kN/M
200	Transpar.	1,0 mio.	Thixotropisk	1,1	C-200 /2%	60 min.	23	3,0	500%	18
228 A+B	Lysegrå	A: 15.000 B: 500	Flydende	1,1	B/10%	60 min.	28	4,0	450%	21
250 A+B 254 A+B	Transpar.	45.000	Flydende	1,0	250B/254B /10%	60-90 min.	40	6,7	375-400%	27
835	Rød	35.000	Flydende	1,5	C-835/5%	60 min.	55	3,0	100%	5
847	Hvid	20.000	Flydende	1,13	C-847/3-5%	20-60 min.	17	4,5	550%	19
863	Hvid	25.000	Flydende	1,13	C-863/3-5%	20-60 min.	22	6,0	550%	21
891 A+B	Lysegrå	500.000	Let Thixotropisk	1,1	891 B/50%	30 min.	25	3,0	380%	13
896 A+B	Lyserød	A: 15.000 B: 500	Flydende	1,1	896 B/10%	60 min.	28	4,0	450%	21
899 A+B	Mørkegrå	A: 40.000 B: 5.000	Flydende	1,23	899 B/10%	60 min.	50	3	250%	8

Hærder indeholder organiske platin eller tin forbindelser.

Afhærdningstid ved hurtig katalysator er 4-6 timer (for 831 og 832).

Find leverandørbrugsanvisning på www.kemitura.com under MSDS! Kontakt: Kemitura på tlf.: 47 17 18 55 eller kemitura@kemitura.com





POLYURETHAN PLAST TIL "RAPID PROTOTYPING" UDEN VAKUUM

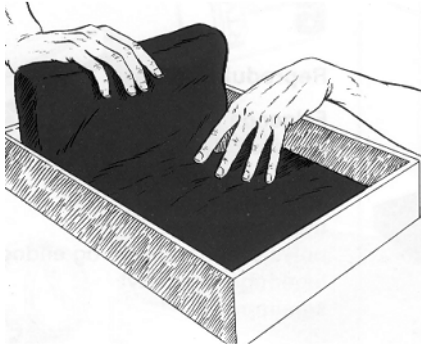
ANVENDELSESOMRÅDER

TYPE	ANVENDELSESOMRÅDER / BEMÆRKNINGER
PU 363 A+B	Lugtfri PU til prototyper. PU 363 er letflydende, hurtighærdende og god til de fleste mindre støbning.
PU 3652 A+B	All round version til større emner og lavere pris. Fås kun i 5 kg dunke
PU 368 A+B	PU 368 er specielt velegnet til tynde sektioner. Lugtfri. Kan tilsættes fyldstof. Lille krympning.
PU 369 A+B	Lugtfri PU, hvor fyldstof kan tilsættes. God "pot life".



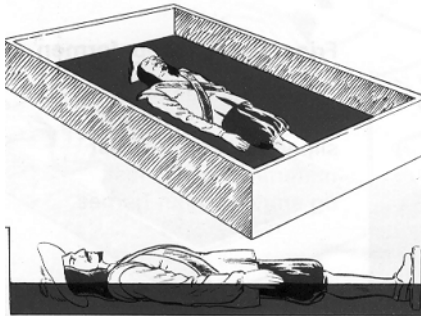
POLYURETHAN PLAST - TIL "RAPID PROTOTYPING"

TYPE	BESKRIVELSE	BLANDINGS-FORHOLD	POT-LIFE V/25°C	EMBALLAGE-STØRRELSER	VISKOSITET V/25°C - MPas	HÆRDETID	HÅRDHED EFT. 48 TIM.
PU 363 A+B	To-komponent lugtfri PU resin, der ikke indeholder nogle farlige opløsningsmidler, med en hurtig hærdetid. Let-flydende. Overflade præcision.	1:1	2,5-3 min.	2 kg. 10 kg. 40 kg.	80	15-20 min.	Shore D 75
PU 3652A+B	Høj afstøbningspræcision. Hærder hurtigt. Lille varmeudvikling. Lille krympning.	1:1	4-5 min.	10 kg. 50 kg.	40-55	30-40 time	Shore D 70-75
PU 368 A+B	To-komponent lugtfri PU resin, hvor fyldstoffer kan tilsættes. Den høje bøjestrækstyrke sikrer at tynde områder er meget stærke og ikke skrøbelig.	1:1	3-4 min.	10 kg.	400-500	1 time	Shore D 76-80
PU 369 A+B	To-komponent lugtfri PU resin, hvor fyldstoffer kan tilsættes i større eller mindre grad afhængig af anvendelsesområde.	1:0,8	10-15 min.	9 kg. 50 kg.	500-600	1,5-2 timer	80-90



1

Fremstil en støbeform i to halvdele
For at forme en hel genstand, må der laves en støbeform i to halvdele. Kom et lag Plastiline i bunden af kassen.



2

Anbring emnet

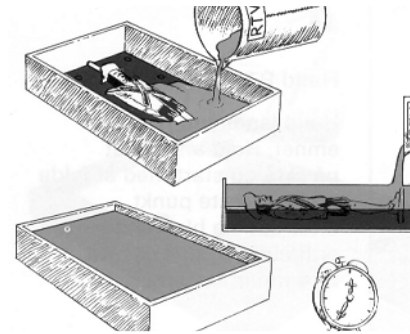
Tegn en midtvejs linie rundt om emnet, der skal støbes; dette vil vise positionen for de to halve støbeforme. Placer emnet i Plastilinen op til den halvdel-linie, De har markeret. Hvis emnet er kompliceret eller skørt, smeltes Plastilinen i en beholder og hældes i kassen.



3

Placering

Lav et par huller (3-4 mm.) i Plastilinen for at kunne sammenføje de to halve forme. Læg et tyndt rør ind (på størrelse med en blyants diameter) som tragtkanal. Kom et tyndt lag vaseline på emnet.



4

Den første halvdel af støbeformen fremstilles

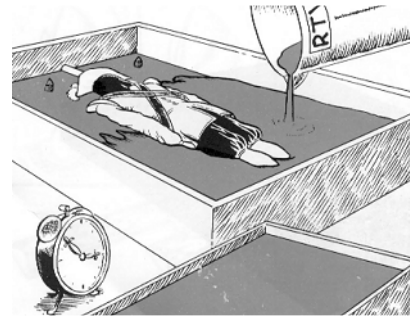
Kom katalysatoren i RTV'en, og hæld det i formen, start ved laveste punkt. Afvent at RTV'en hærder.



5

Vip over

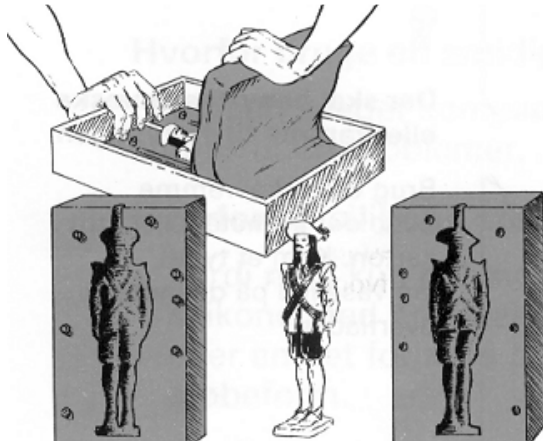
Efter hærdning vendes formen. Fjern Plastilinen. Kom et tyndt lag **Kem-Formslip eller** vaseline på første halvdel af støbeformen og modellen.



6

Anden halvdel af støbeformen fremstilles

Hæld anden del af blandingen på. Afvent at RTV'en hærder.



7

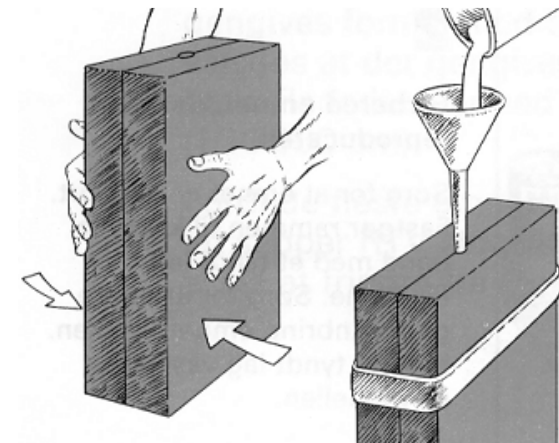
Støbeformen er nu i to halvdele

Adskil støbeformens to halvdele. Tag originalmodellen ud. Fjern røret, der er blevet brugt som tragtkanal.

8

Reproduktion

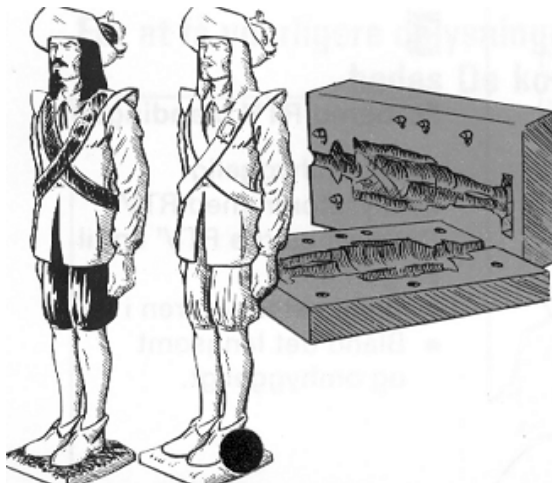
Føj omhyggeligt de to halve støbeforme sammen. Hæld støbemidlet i støbeformen gennem tragtkanalen, og bind dem sammen.

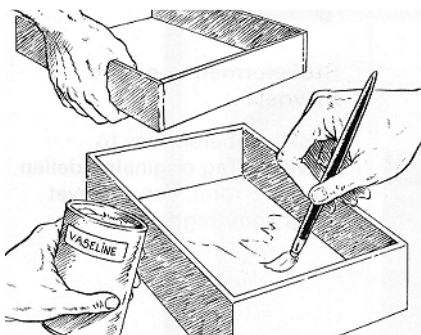


9

Det er klar

Efter at støbemidlet har hærdet, åbnes støbeformen. Fjern formen, som nu er en korrekt kopi af originalen, og støbeformen er igen klar til yderligere kopier.





1

Der skal benyttes en æske eller ramme til støbningen

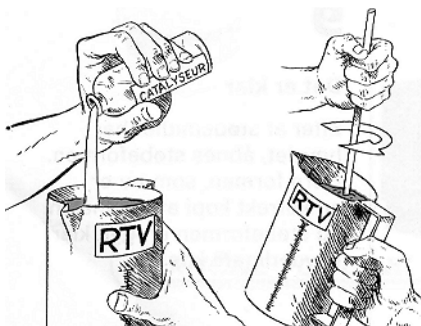
Brug en æske, ramme, beholder af metal eller stift karton. Kom et tyndt lag vaseline på de indre overflade.



2

Forbered emnet, der skal reproduces

Sørg for at emnet er rengjort. Fastgør rammen til kassens bund med et tyndt lag Plastiline. Sørg for at tætte godt. Anbring emnet i æsken. Kom et tyndt lag vaseline på modellen.

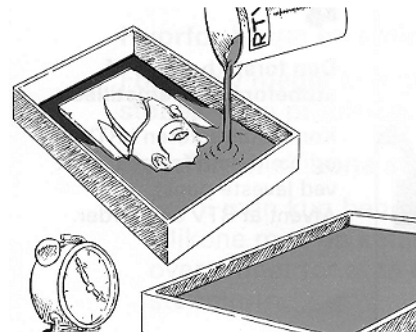


3

Forbered RTV-blandingen

Bland omhyggeligt katalysatoren med RTV'en. Dette vil hærde RTV'en til en gummi.

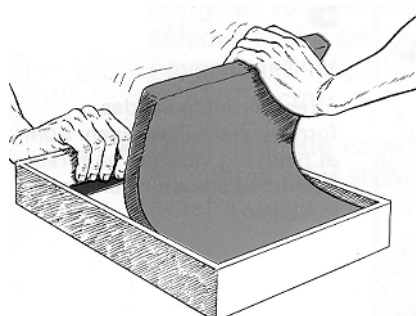
- Hæld katalysatoren i RTV'en
- Bland det langsomt og omhyggeligt.



4

Hæld RTV'en i

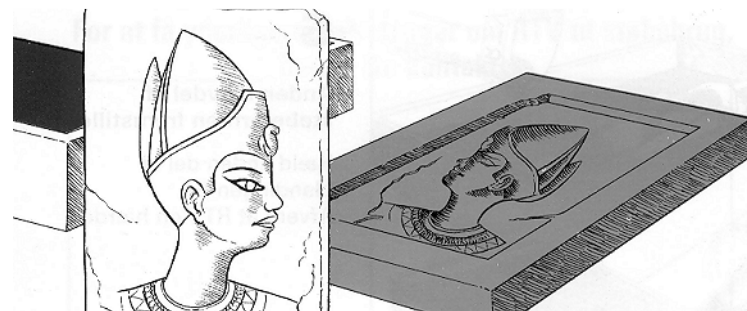
Hæld langsomt RTV'en over emnet. Hold æsken let på skrå og start med at fylde på fra laveste punkt. Efter at hele blandingen er hældt på, skal det stå i 24 timer.

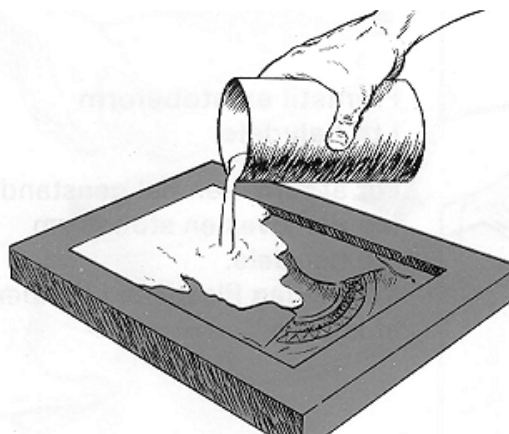


5

Støbeformen er klar

Efter hærkning fjernes RTV'en fra modellen, og støbeformen er nu hærdet og fleksibel, og dermed klar til brug.

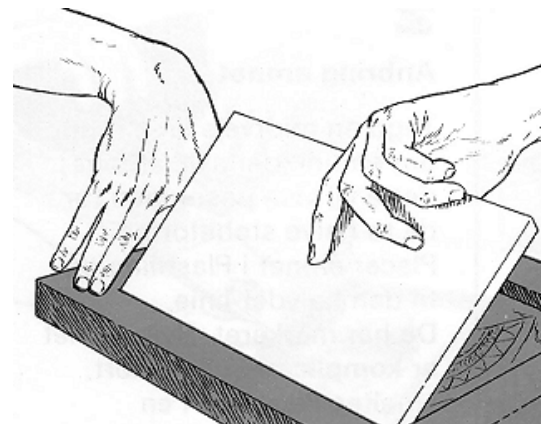




6

Reproduktion

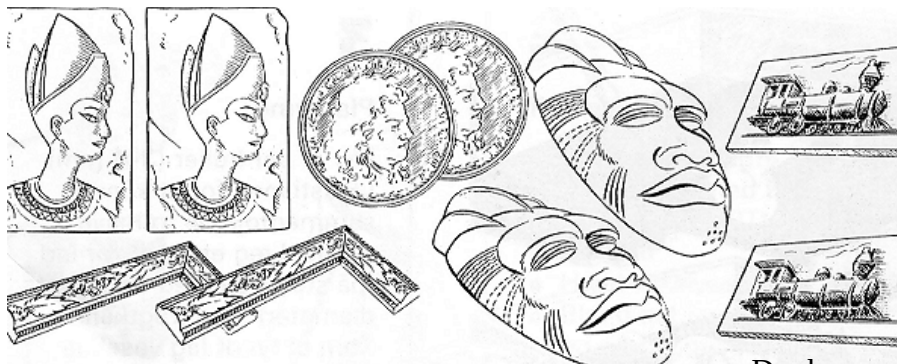
Følgende materialer kan hældes i RTV-formen: gips, voks, polyester, epoxyharpikser, træpapirmasse, polyurethanharpikser, og endog legeringer med lavt smeltepunkt.



7

Frigørelse fra støbeformen

Da RTV-formen er meget smidig og har naturlige slipegenskaber, klæber materialerne ikke fast, og emnet kan let fjernes.



Der kan produceres mange detaljerede kopier fra en enkel støbeform.

KEM LUB RTV-200 Spartel silicone til vertikale og store forme. Farve: Transparent	Forarbejdningstid: 20-60 min. Hærdetid: 12-24 tim. Hårdhed (shore A): 23	1 kg. DKK 336,00/kg. 5 kg. DKK 305,00/kg. 22 kg. DKK 248,00/kg.
KEM LUB RTV-228 A+B Samme som RTV-896 Blandingsforhold 1:1	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 16 tim. Hårdhed (shore A): 28	25 kg DKK 245,00/kg
KEM LUB RTV-233 A+B Fast hurtig transparent gummi til håndstødning uden vakuum.	Forarbejdningstid: 20 min. Hærdetid: 8 tim. Hårdhed (shore A): 33	25 kg DKK 245,00/kg
KEM LUB RTV-250/254 Vakuum støbning af prototyper. Meget høj kvalitet. Farve: Glasklar	Forarbejdningstid: 90-120 min. Hærdetid: 24 tim. Hårdhed (shore A): 40	1 kg. DKK 347,00/kg. 5 kg. DKK 295,00/kg. 20 kg. DKK 235,00/kg.
KEM LUB RTV-835 Forme til legeringer med lavt smelte-punkt. Hård vulkanisat. Farve: Rød	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 24 tim. Hårdhed (shore A): 55	1 kg. DKK 310,00/kg. 5 kg. DKK 275,00/kg.
KEM LUB RTV-847 Forme til masseproduktion - tamponer til tampon-trykmaskiner. Farve: Beige/hvid	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 16-24 tim. Hårdhed (shore A): 14-17	1 kg. DKK 325,00/kg. 5 kg. DKK 295,00/kg. 25 kg. DKK 215,00/kg.
KEM LUB RTV-863 Top all-round type til næsten alle typer forme til masseproduktion. Høj rivest. Farve: Hvid	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 16-24 tim. Hårdhed (shore A): 20-24	1 kg. DKK 310,00/kg. 5 kg. DKK 275,00/kg. 25 kg. DKK 210,00/kg.
KEM LUB RTV-891 A+B Store forme som skal spartles op hurtigt med lav krympning Farve: Lysegrå	Forarbejdningstid: 45 min. Hærdetid: 16 tim. Hårdhed (shore A): 25	2 x 5 kg. DKK 350,00/kg. 2 x 25 kg. DKK 245,00/kg.
KEM LUB RTV-896/89601 A+B Forme til f.eks. PU og polyester. Blød vulkanisat. Høj rivest. Fyldemat. Til el. Farve: Lyserød	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 16 tim. Hårdhed (shore A): 28	1 kg. DKK 325,00/kg. 5 kg. DKK 295,00/kg. 27,5 kg. DKK 245,00/kg.
KEM LUB RTV-899 A+B Hård gummi til stabile forme. Farve: Lyserød	Forarbejdningstid: 60 min. Hærdetid: 16 tim. Hårdhed (shore A): 50	1 kg. DKK 365,00/kg. 5 kg. DKK 335,00/kg. 27,5 kg. DKK 265,00/kg.

PU-PLAST & SILICONE TILBEHØR

TYPE PU 363 A+B Støbemateriale til mindre emner. Farve: Beige	Stærk all-round plast til de fleste små prototype emner.	2 x 1 kg. DKK 196,00/kg. 2 x 5 kg. DKK 175,00/kg.
TYPE PU 3652 A+B Støbemateriale til større emner.	Standartype til alle store og små emner.	2 x 5 kg. DKK 125,00/kg.
PLASTILINE Standard shore A 55. Farve: Beige	Modellérkit til støbforme. Til alle typer RTV-2.	1 kg. DKK 129,00/kg.
VERMACULITE Medium	Fyldstof til spartelbar siliconegummi.	1 x 8,1 kg. DKK 29,00/kg.
GUMMIHANDSKER Farve: Grønne	Kraftige gummihandsker til beskyttelse af hænder ved støbning.	10 par DKK 8,00/stk. 100 par DKK 3,50/stk

Generel brugsanvisning

KEMITURA får produceret silikonegummi hos førende producenter i Europa. Vi distribuerer alle typer silikone; RTV-2 silikonegummi, HTV-silikonegummi, fugemasser, silikoneolier, dental gummi, emulsioner og fedt.2-komponent silikonegummi, kaldes "RTV-2"(Room Temperature Vulcanizing 2-komponent), dvs. RTV-2 silikonegummi hærdet ved stuetemperatur. Den bruges til at lave forme til støbning af gips, voks(bronze) og figur stearinlys m.v. Fordelene ved dette er bl.a. at silikonegummien ikke hænger fast når det støbes, men slipper af sig selv samt at man kan tage afstøbninger af emner hvor som helst (f.eks. et stukloft der ikke må/kan fjernes).

FREMGANGSMÅDE

Se illustrerede vejledninger på side 4-7 og eksempler på problemstillinger i forbindelse med anvendelse nedenfor.

PROCES

Afhærdning

Under normale temperatur-og fugtighedsbetingelser sker afhærdningen af RTV-gummi i løbet af ca. 16-24 timer. Under disse betingelser fortsætter afhærdning i ca. 7 dage. Afhærdning udført ved en temperatur under 20°C bevirker længere hærdningstid. Ved opvarmning af RTV-gummi til 60°C ved "polycondensationsafhærdende" gummi og 120°-200°C ved "polyadditionsafhærdende" gummityper, kan man forkorte afhærdningen til 4-6 timer(condensation) og 3-60min.(addition).

For at opnå de optimale egenskaber af RTV-gummi, bør man anvende en hærdning passende til gummien, dvs. fra samme sending. Det er dog ikke ensbetydende med at lot.nr. skal være de samme, da hver sending bliver testet af vor underleverandører og komponenterne er ikke altid samme lot.nr. når de bliver testet.

HUSK! – PolyAdditionsafhærdende silikone(RTV-250/228/233/891/896/899) må aldrig komme i kontakt med glasfiber, Epoxyhærdere, PVC, Svovl eller Polycondensationsafhærdende silikone gummi under afhærdningen. Hvis man oplever manglende hærdning på overfladen som har kontakt med det emne man skal afstøbe, så kan det skyldes kontakt med et af de nævnte materialer. Dette kan løses ved at forsegle emnets overflade med en lak, som f.eks. "Knastlak 3500" fra Borup Kemi.

Evakuering under vakuum

Forarbejdningstiden vil blive reduceret, når man evakuerer/bruger vakuum. De skal evakuere silikonen efter hærdningen er tilsat, da der kan iblandes luft under omrøring. Dette gøres ved at sætte gummien under vakuum, f.eks.: ved 5 kg RTV-gummi skal 30-50m.bar. vakuum bibeholdes til gummien har udvidet sig 100-1000%. Ved at "bryde" vakuum 2-4 gange og starte forfra bliver evakueringen bedre. Jo større overflade på beholderen, jo hurtigere og bedre evakuering.

Farveændring

Man kan ændre farven på RTV-gummi meget nemt ved brug af silikone farvepasta. Dette er dog ret bekosteligt, men denne type farvepasta kan bestilles hos Kemitura i enkelte farver. Man kan også indfarve silikonen ved at købe flydende sprit farve hos os eller med pulverfarve fra den lokale farvehandler. Dette blandes i og røres rundt til en passende farve er fremkommet. **HUSK AT LAVE FORSØG FØRST DA IKKE ALT PULVERFARVE KAN ANVENDES. BEMÆRK! farven kan smitte af når gummien er hærdet eller hindre hærdning.**

Fyldstoffer

Silikone, som den leveres af os, har de bedst mulige egenskaber til fremstilling af korrekte forme, dog kan nogle egenskaber modificeres til specifikke formål.

Som allerede nævnt, kan hårdhed og hærdetid nemt ændres. Vil man f.eks. spare lidt på gummien kan man tilsætte fyldstoffer eller måske noget hærdet RTV-gummi af samme type(dette kan vil dog påvirke de fysiske egenskaber negativt).

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydning, er fremlagt eller tilsigtet.

Fyldstoffer må kun bruges uden på et lag rent gummi inderst mod emnet, da gummi med fyldstof ikke kan afforme mønstre præcist. Derefter gøres som normalt.

Krympning

For RTV-200/831/835/847/863.....ca. 0,5-0,8%

For RTV-250/254/896/891/899.....ca. 0,1%

Disse fabriksværdier gælder inden brug af silikonen, men efter brug vil alle gummier krybe yderligere.

Slipmiddel

Som slipmiddel anbefaler vi voks slipmiddel som får flydende(R7) eller som aerosol spray(R6). Det er også muligt at anvende vores sæbebaseerede gliddel eller sæbevand, men det anbefales at lave forsøg inden man prøver et nyt slipmiddel for at sikre det virker.

Thixotropisk/fortykning af gummi = spartelbar gummi

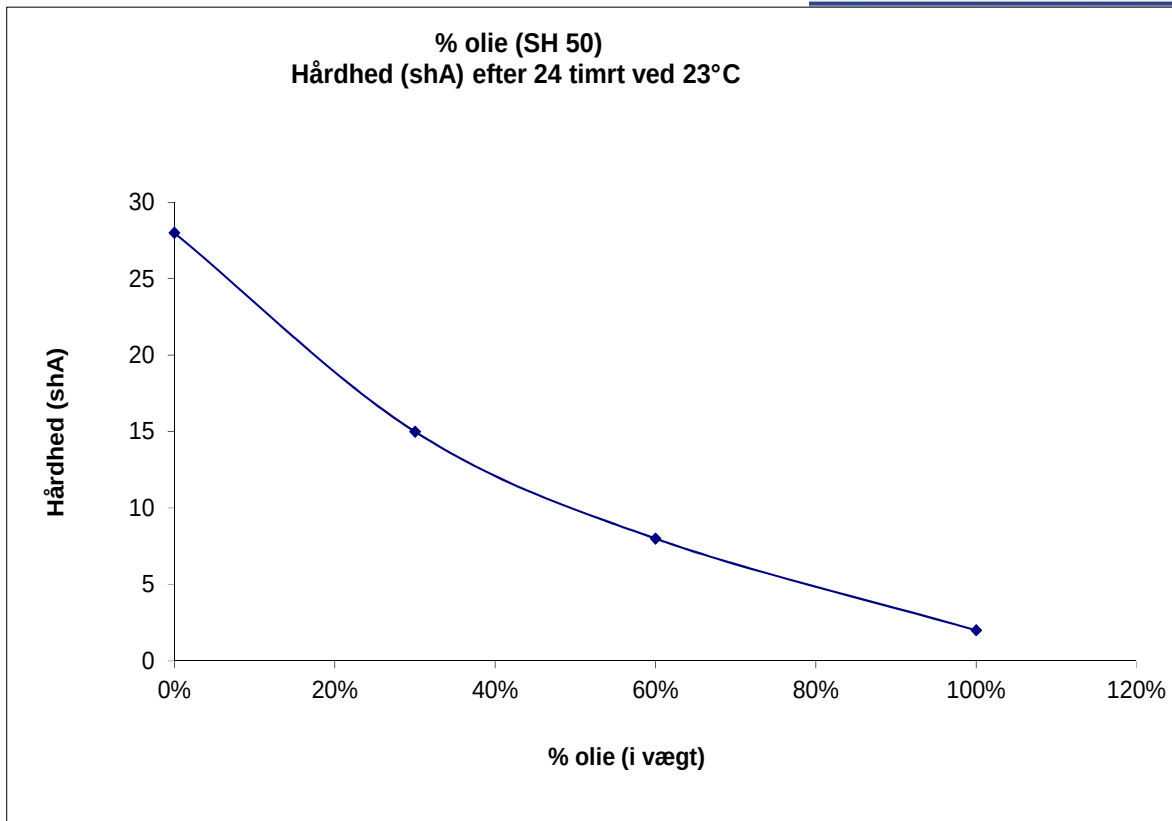
Til RTV-863 kan du købe vores fortykkende additiv PC-37". Dette additiv virker til alle condensationshærdende silikoner og der skal tilsættes 2-4%.(OBS! Alle thix. additiver reducerer styrken på gummien).

Til RTV-896 kan man købe vores fortykkende additiv 11013". Dette additiv virker til additionshærdende silikone gummityper og der skal tilsættes 0,1-0,5%.(OBS! Alle thix. additiver reducerer styrken på gummien). Man kan også bare bruge RTV-891 som er spartelbar og blandes nemt 1:1. Denne silikone er god til større forme som skal spartles op fordi det kan gøres hurtigt og den kryber meget lidt.

Tilsætning af hærdere bør foretages under svag omrøring, enten med en rørepind eller med en blandepropel på boremaskine, da luften kan blive spærret inde i gummien og det vil ødelægge formen/afstøbningen. Dette kan undgås ved at sætte gummien under vakuum, eller ved at røre forsigtigt.

Ændring af hårdhed/viskositet

RTV-gummiens hårdhed kan ændres ved at tilsætte silikoneolie SH 100 eller SH 350, - Max. 30% silikoneolie tilsættes inden hærdere kommer i, derved bliver gummien blødere men også svagere.



Manglende afhærdning:

Skulle det ske at gummien ikke hærder, så kan du prøver at pensle noget hærder på silikonen (kun kondensationshærdende silikone). Hvis det ikke hjælper og silikonen skal fjernes, så kan man forsøge at opløse med petroleum og/eller suge silikonen op med Vermiculite eller andet sugende materiale. Dette er under alle omstændigheder svært og langsommeligt.

OPBEVARING

RTV-GUMMI kan opbevares i op til 12 måneder i den originale lukkede emballage ved en temperatur på mellem 5 og 25°C.

Undgå direkte sollys eller nær varme!

SUNDHED OG SIKKERHED

Hærderne til kondensationshærdende silikone som RTV-200+835+847+863 indeholder organisk tinsalt opløst i alkohol. Der skal derfor udvises forsigtighed ved brug af disse produkter: undgå at få det i munden og undgå kontakt med hud og øjne (se altid MSDS før brug). De additionshærdende gummityper er ufarlige fordi de hærder ved en platin forbindelse uden opløsningsmidler.

RTV-200

KEM-LUB RTV-200 silikonegummi er en farveløs spartelgummi som er særligt egnet til vertikale eller store forme, hvor man ønsker høj kvalitet, styrke og kvalitet. Bl.a. til afformning af skulpturer, statuer eller bygningsfacader hvor udsmykningen ikke tages ned. Hærderandel= 2%(C-200) eller 3-5%(C-863).

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-200	C-200/C-863
Udseende	Spartelmasse	vandig væske
Farve	trans.	trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,1	0,98
Viskositet ved 25°C	ca. 1.000.000	5

Efter afhærdning

Udseende	fast gummi-masse
Shore A, Hårdhed	23
Brudstyrke Mpa. ca.	3,0
Forlængelse ved brud DIN 53504	500
Rivestyrke N/mm.	18
Forarbejdningstid	ca. 60 min.
Afhærdningstid	ca.24 timer

ANVENDELSE

Se illustreret brugsanvisning forrest i RTV mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Undgå direkte sollys!

1 kg og 22 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

RTV-228

RTV-228 A+B er en silikone gummi som er egnet til alle forme, hvor man ønsker godt indeklima og arbejdsmiljø, da denne gummi ikke har en faremærket hærder. Den er nem af blande fordi den blandes 1:1. Bruges også til tampon trykke puder, hvor man ønsker meget fin overflade og lang holdbarhed.

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-228A	RTV-228B
Udseende	letflydende	letflydende
Farve	Grå	Hvid
Vægtfylde ved 25°C	1,1	1,1
Viskositet ved 25°C Cps.	7-8.000	7-8.000

Efter afhærdning

Dosering	1 : 1
Udseende	Lys grå- hvidlig
Shore A, Hårdhed	28
Brudstyrke N/mm ² ca.	5,1
Forlængelse ved brud	450%
Rivestyrke N/mm.	17
Forarbejdningstid	60 min.
Hærdetid ved 25°C	8 timer
Hærdetid ved 55°C	Ca. 15 min.
Støbedetaljer	2 micron

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: max. 0,1% / Se også "GENEREL BRUGSANVISNING".

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

A-Komponent: 25 kg og 200 kg

B-Komponent:, 25 kg og 200 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Forlang leverandørbrugsanvisning eller find den på: www.kemitura.com

RTV-233

RTV-233 A+B silikonegummi er en hurtig hærdende transparent silikone som er egnet til alle forme, hvor man ønsker godt indeklima og arbejdsmiljø, da denne gummi ikke har en faremærket hærder. Bl.a. bruges den til afformning af emner hvor man ikke ønsker krympning og ældning af formen.

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-233A	RTV-233B
Udseende	flydende gummimasse	Flydende
Farve	Trans.	Trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,14	1,14
Viskositet ved 25°C Cps.	7.500	7.500

Efter afhærdning

Dosering	1 : 1
Udseende	Trans. gummi-masse
Shore A, Hårdhed	33
Brudstyrke N/mm ²	4,7
Forlængelse ved brud DIN 53504	430%
Rivestyrke N/mm.	16
Forarbejdningstid/Pot-life	20 min.
Hærdetid ved 25°C	180 min.
Temp.bestandighed	-70°C-+180°C

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: max. 0,1% / Se også "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

A-Komponent: 1 kg, 5 kg, 25 kg og 200 kg

B-Komponent: 1 kg, 5 kg, 25 kg og 200 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

RTV-250/254 A+B

KEM-LUB RTV-250/ RTV-254 A+B. Silikonegummi er gennemsigtig additionshærdende silikonegummi som er særligt egnet til prototype støbning af emner i plast materialer. Med RTV-250/254 A+B kan rbejdsgangen forkortes da man hele tiden kan se emnet inde i gummien og derfor nemmere kan skære formen op, og RTV-250/254 A+B skal sættes under 30-50mbar vakuum inden afhærdning, så alle luftbobler forsvinder. RTV-254 A+B har den samme A-komponent som 250, men med en RTV-254 B-komponent får gummien ekstra slip effekt fordi den "sveder" silicone olie. **Blandingsforhold: 1:10**

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-250 A	RTV-250/254 B
Udseende	flydende pasta	tynd pasta
Farve	trans.	trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,00	1,00
Viskositet ved 25°C	70.000(ca.35.000 blandet)	300

Efter afhærdning

250/254

Pot-life v/23°C	60-90
Shore A, Hårdhed	40+-3
Brudstyrke Mpa. ca.	6,7 / 6,5
Forlængelse ved brud DIN 53504	400 / 375
Rivestyrke N/mm.	27 / 32
Udvidelse	4-6 x 10 ⁻⁴
Temperatur resistens	-50°C-280°C
God resistens overfor	PUR, polyester m.m.
Forarbejdningstid, v/23°C	12-18 timer
God resistens overfor	PUR, polyester m.m.

ANVENDELSE

Se medfølgende illustrerede brugsanvisning.

Krympning: under 0,1%, Se også "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i silikonemappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Undgå direkte sollys!

Fås i sæt af 1,1 kg, 5,5 kg, 22 kg og 220 kg.

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Kontakt: Kemitura på tlf.: 47 17 18 55 eller kemitura@kemitura.com



RTV-835

KEM-LUB RTV-835 silikonegummi er en meget hård gummi som er særligt egnet til forme, høje temperaturer op til 350°C forekommer. Bl.a. til støbning af blylodder, tinsoldater og andre legeringer med lavt smeltepunkt. **Hærderandel= 4-5%.**

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-835	C-835
Udseende	Flydende gummimasse	Vandig væske
Farve	Mørk rød	Trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,51	0,98
Viskositet ved 25°C	45.000	20

Efter afhærdning

Udseende	Flydende gummimasse
Shore A, Hårdhed	55
Brudstyrke Mpa. Ca.	3
Forlængelse ved brud DIN 53504	100
Rivestyrke N/mm.	5
Forarbejdningstid, v/23°C	1 time
Afhærdningstid, v/23°C	24 timer

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Undgå direkte sollys!

1 kg og 5 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydet, er fremlagt eller tilsigtet.



RTV-847

RTV-847 er en god allround silikone gummi, som er særligt egnet, hvor god flydeevne og god form-fleksibilitet ønskes. Bl.a. til trykke tamponer og støbning af komplicerede forme hvor gummien ikke må være for hård. **Hærderandel= 3-5%.**

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-847	C-847
Udseende	flydende gummimasse	Vandig væske
Farve	råhvid	Trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,13	0,98
Viskositet ved 25°C, mPa.s.	30.000	9

Efter afhærdning

Udseende	flydende gummimasse
Shore A, Hårdhed	17
Brudstyrke Mpa.	4,5
Forlængelse ved brud ISO 527-2:1993	550%
Rivestyrke N/mm.ISO 134	19
Forarbejdningstid*	20min. - 1 time*
Afhærdningstid*	6 - 24 timer*

*Afhængig af hærdermængde(3-5%)

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Undgå direkte sollys!

1 kg, 5 kg og 25 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydet, er fremlagt eller tilsigtet.



RTV-863

RTV-863 silikonegummi er en god allround gummi, velegnet til forme hvor særligt høj styrke og fleksibilitet i gummien ønskes til rimelige priser. Denne silikone kan bruge til alle størrelser forme, såvel indendørs som udendørs og på næsten alle slags materialer.

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-863	C-863(3-5%)
Udseende	flydende gummimasse	vandig væske
Farve	Hvid	trans.
Vægtfylde ved 25°C	1,13	0,98
Viskositet ved 25°C	30.000	9

Efter afhærdning

Udseende	flydende hvid gummimasse
Shore A, Hårdhed, +-3	22
Brudstyrke Mpa.	4
Forlængelse ved brud DIN 53504	450
Rivestyrke N/mm.+-2	20
Krympning efter 7 dage	0,8
Forarbejdningstid v/23°C, 3-5%	20-60 min.
Afhærdningstid, v/23°C, v/3-5%	6-24 timer

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Se også "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen for tips til anvendelsen af silikonegummi.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

1 kg, 5 kg & 25 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydet, er fremlagt eller tilsigtet.



RTV-891 A+B

KEM-LUB RTV-891 A+B silikonegummi er en grå spartelgummi som er særligt egnet til store forme, hvor man ønsker godt indeklima og arbejdsmiljø, da denne gummi ikke har en faremærket hærder. Bl.a. bruges den til aftryksforme af skulpturer, statuer eller bygningsfacader hvor man ikke kan tage udsmykningen ned.

BLANDINGSFORHOLD: 1:1

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-891A	RTV-891B
Udseende	Spartelmasse	tynd væske
Farve	Hvid	Mørkegrå
Vægtfylde ved 25°C	1,08	1,08
Viskositet ved 25°C	Ca. 500.000	500.000

Efter afhærdning

Udseende	Fast spartel-gummi-masse
Shore A, Hårdhed	25
Brudstyrke Mpa. ca.	3,5
Forlængelse ved brud DIN 53504	380
Rivestyrke KN/m	12
Forarbejdningstid	45 min.
Afhærdningstid 25°C	16 timer
Afhærdningstid 180°C	2 min.

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

1 kg, 5 kg og 25 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydnet, er fremlagt eller tilsigtet.



RTV-896 A+B

KEM-LUB RTV-896 A+B silikonegummi fås med hvid, transparent eller lyserød hærder og er egnet til alle typer forme, hvor man ønsker godt indeklima og arbejdsmiljø, da denne gummi ikke har en faremærket hærder. Bl.a. bruges den til afformning af skulpturer, statuer hvor man ikke ønsker krympning og ældning af formen. Gummien kan gøres spartelbar ved tilsætning af 0,1%-1% "thixotropisk additiv 11013", dette gøres før iblanding af hærderen. **Hærderandel= 10%.**

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-896A	RTV-896B
Udseende	Flydende gummimasse	Flydende
Farve	Translucent	rødbrun
Vægtfylde ved 25°C	1,14	1,01
Viskositet ved 25°C	15.000(Blandet ca. 10.000)	800

Efter afhærdning

Udseende	Rødlig blød Gummi
Shore A, Hårdhed +-2	28
Brudstyrke Mpa. Ca.	6,5
Forlængelse ved brud DIN 53504	700
Rivestyrke N/mm.	28
Forarbejdningstid	60-80 min.
Hærdetid ved 25°C	16 tim.
Hærdetid ved 60°C	30 min.
Temp.bestandighed	-70°C-+220°C

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: max. 0,1% / Se også "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

1 kg og 25 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydnet, er fremlagt eller tilsigtet.



RTV-899 A+B

KEM-LUB RTV-899 A+B er en hård siliconegummi som er særligt egnet til forme, hvor man ønsker godt indeklima og arbejdsmiljø, da denne gummi ikke har en faremærket hærder. Bl.a. bruges den til afformning af modeller, statuer hvor man ikke ønsker krympning og ældning af formen. Ydermere er RTV-899 en hård og meget stabil gummi som holder formen på selv meget tynde sektioner.

Blandingsforhold 100 A : 10 B

TEKNISKE DATA

Før afhærdning

	RTV-899A	RTV-899B
Udseende	Flydende gummimasse	Flydende
Farve	Beige	Sort
Vægtfylde ved 25°C	1,3	1,1
Viskositet ved 25°C Cps.	40.000	5.000

Efter afhærdning

Udseende	Gummi-masse
Shore A, Hårdhed	50
Brudstyrke Mpa. Ca.	5
Forlængelse ved brud DIN 53504	250-300 %
Rivestyrke N/mm.	8
Varmeledningsevne W/(m.K)	0,23
Forarbejdningstid	60 min.
Hærdetid ved 25°C	6 tim.
Hærdetid ved 150°C	15 min.
Temp.bestandighed	-50°C-+180°C

ANVENDELSE

Se illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: max. 0,1% / Se også "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Undgå direkte sollys!

1 kg og 25 kg

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydet, er fremlagt eller tilsigtet.



PLASTILINE MODELLERVOKS

Plastiline er den originale voksbaseret modelérmasse (smeltepunkt 50°C), der ikke udtørre og den bruges ofte sammen med vores RTV-2 silikonegummi kan benyttes ved fremstilling af forme.

TEKNISKE DATA

Type	Blød
Udseende	Beige, ler-agtig masse
Brugstemperatur	5°C – 30°C
Shore A	Ca. 50

ANVENDELSE

Plastiline bruges til at lave en eventuel støtteform af ler eller gips. Dette gøres ved at rulle og presse plastilinen ud i store flader, som lægges på emnet i et 1-2 cm. tykt lag. Herefter lægges gipsen udenpå plastilinen som støtteform og når gipsen er størknet fjernes plastilinen. Den afstand der nu er mellem gipsen og emnet, giver den ønskede tykkelse på gummiformen. Derved undgås unødvendigt gummispild, man sikrer sig den helt rigtige fleksibilitet og holdbarhed på formen grundet den ensartede tykkelse.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares ved -5°C - +30°C.

Leveres i 1 kg rørformede enheder. Holdbarhed i lukket originalembal.ca.3 år. Bør altid opbevares i lukket originalemballage. Produkter bør altid anvendes så hurtigt som muligt efter åbning.

SUNDHED OG SIKKERHED

Få sikkerhedsdatablad på: www.kemitura.com , kemitura@kemitura.com

Alle udsagn i dette datablad er udtryk for holdninger, som vor leverandør mener er rigtige og troværdige, men fremstilles uden yderligere garanti og ansvar fra leverandørens og Kemitura Gruppens side. Udsagn vedrørende mulig brug af vore produkter er ikke ment som anbefaling til krænkelse af patenter. Ingen patentgaranti af nogen art, udtrykt eller antydnet, er fremlagt eller tilsigtet.

PC-37 Thixotropisk additiv

Beskrivelse

Dette fortykkelsesmiddel vil hæve viskositeten af kondensationshærdende silikonegummi som f.eks. RTV-863, uden nævneværdige tab af de fysiske egenskaber.

Anvendelse

1. Tag den ønskede mængde silikonegummi og hærder. Have PC-37 thixotropisk additive klar.
2. Bland silikonegummi og hærder grundigt, til det føles som en homogen masse.
3. Tilsæt straks derefter 2% PC-37 additiv og bland massen i 30-60 sekunder, indtil fortykningen kan mærkes. Hvis man ønsker massen skal blive tykkere, så kan man tilsætte op til 4% additiv, men det kan påvirke styrken ved silikonen.

Tips---

1. Sørg for at alle materialer er stuetemp 20-25°C under hele processen
2. Bland materialet grundigt, evt. med blandepropel, så der ikke røres for meget luft i blandingen.
3. Sæt evt. blandingen under vakuum i 2-3 min. for at få luften ud. Dette vil dog forkorte hæretid

ANVENDELSE

Se også den illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Fås i 250gr. flaske.

SUNDHED OG SIKKERHED

Se: Bed om sikkerhedsdatablad "MSDS" hos Kemitura.

Thixotropisk additiv 11013 til RTV-896 m.fl.

Beskrivelse

Dette fortykkelsesmiddel vil hæve viskositeten af kondensationshærdende silikonegummi som f.eks. RTV-896, uden nævneværdige tab af de fysiske egenskaber.

Anvendelse

1. Tag den ønskede mængde silikonegummi og hærder. Hav 11013 thixotropisk additiv klar.
2. Bland silikonegummi og hærder grundigt, til det føles som en homogen masse.
3. Tilsæt straks derefter 0,5% 11013 additiv og bland massen i 30-60 sekunder, indtil fortykningen kan mærkes. Hvis man ønsker massen skal blive tykkere, så kan man tilsætte op til 1% additiv, men det kan påvirke styrken ved silikonen.

Tips---

1. Sørg for at alle materialer er stuete mp 20-25°C under hele processen
2. Bland materialet grundigt, evt. med blande propel, så der ikke røres for meget luft i blandingen.
3. Sæt evt. blandingen under vakuum i 2-3 min. for at få luften ud. Dette vil dog forkorte hærdetid

ANVENDELSE

Se også den illustrerede brugsanvisning i RTV-2 mappen.

Krympning: Se "GENEREL BRUGSANVISNING" forrest i mappen.

OPBEVARING & EMBALLAGE

Opbevares køligt og tørt i højst 1 år!

Fås i 50gr. eller 250gr. flaske.

SUNDHED OG SIKKERHED

Se: Bed om sikkerhedsdatablad "MSDS" hos Kemitura.